

**ИТОГИ МУНИЦИПАЛЬНОГО ЭТАПА
ОЛИМПИАДЫ
*ПО ОБЩЕСТВОЗНАНИЮ***

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!!!
ГОРДИМСЯ!!!**

**суперобществознанец
Лицея №130!!!**

**Бахтеев Владислав
(11б)**

призер 30%-ник

***Огромная благодарность
Ларисе Антоновне!***